



## Technische Spezifikationen

Tankinhalt (l)	410
Frequenz (Hz)	50Hz&60Hz
Schalldruckpegel (dBA)	66,8dBA in 7m @75%
Länge Transport (mm)	2770
Höhe Transport (mm)	1846
Breite Transport (mm)	1120
Verbrauch bei 75 % Last (l/h)	15(l/h)
Nennspannung (V)	380-415V @50Hz / 380-480V @60Hz
Transportgewicht (kg)	2456
Anschlüsse Schuko 230V/16A (Stk)	2
Anschlüsse CEE 400V/32A (Stk)	1
Anschlüsse CEE 400V/63A (Stk)	1
Nennstrom (A)	144(A)
Sammelschiene (Klemmleiste)	Kupferschiene M12
Abgasstufe	EUStage3A
Kraftstoff min. Qualität	Heizöl EL nach DIN 51603-1
<b>Art.-Nr.</b>	<b>300-0100</b>

## Pluspunkte

- + Unsere Generatoren sind in wetterfesten Schallschutzgehäusen untergebracht
- + Sie können leicht per LKW, Schiff oder Flugzeug transportiert werden und sind einfach in Aufbau, Bedienung und Betrieb
- + Unsere Generatoren sind besonders wartungsfreundlich konstruiert, um die Servicestandzeiten zu minimieren!

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)  
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**



## Alternative Produkte:

---

Generator 135 kVA

## Unsere Empfehlungen:

---

Stromverteiler 250 A

Kraftstofftank 1000 l, IBC

Kraftstofftank 3000 l, IBC

**Der direkte Weg zur Miete**

**0800-18058888 (kostenfrei anrufen)**

**Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:**

**<https://www.zepelin-rental.de/miete/p/generator-100-kva/300-0100>**